magnet.works®

Stand Juli 2019

www.magnetworks.at

PRODUKTÜBERSICHT

Die Kraft des Magnetismus

- Elektromagnete
- Hebetechnik
- Separiertechnik
- Permanentmagnete
- Spannmagnete
- Magnetsteuerungen
- Entmagnetisierer
- Industrieprodukte

Vom Standard – bis zur kundenspezifischen Ausführung in den Bereichen

Halten - Manipulieren - Fixieren - Spannen - Transportieren - Sortieren

Unsere Elektro- und Permanent-Elektro-Haftmagnete in runder und stabförmiger Bauform erreichen Haltekräfte, abhängig von der jeweiligen Baugröße, von 10 bis < 50.000 N. Optimale Einsatzmöglichkeiten ergeben sich in der Roboter- Hebe- Transport-, Spann- und Vorrichtungstechnik.

Für kritische Oberflächenkonturen können spezielle Polausführungen angefertigt werden.

Passende Umpolsteuergeräte erhöhen die Taktzeiten und sorgen für ein einwandfreies Entmagnetisieren.

Unsere Steuergeräte können sowohl mit NC- Signale als auch über eine SPS angesteuert werden.

Um Personen- und Anlagenschutz bei Stromausfall sicher zu stellen, sind auch Steuerungen mit Stützbatterien und USV- Anlagen lieferbar. Für spezielle Applikationen liefern wir Permanent-Elektro-Haftmagnete (stromlos haltend).

Bildbeschreibung:

1 | Standard-Elektro-Haftmagnete
2 | Sonderausführungen
3 | Elektromagnet-Haftstäbe
4 | Sonder-Elektro-Haftmagnete mit verstärkter Leistung
5 | Permanent-Elektro-Haftmagnet
6 | Permanent-Elektro-Haftmagnete mit Sonderpolteilung
Typ FH01.054.02.N

Betätigen – Verriegeln – Schalten – Auswerfen – Positionieren

Für Linearbewegungen in unterschiedlichsten Applikationen fertigen wir Betätigungsmagnete bis 50 mm Hub.

Feinwerktechnik, Bahntechnik, Medizintechnik, Automotiv sind nur ein Teil der möglichen Anwendungen. Je nach Auslegung und Werkstoffpaarung können weit über 20 Millionen Schaltspiele erreicht werden. Die verwendeten Bauteile garantieren den Einsatzbereich von -40°C bis +70°C.

Weiters bieten wir für unsere Hubmagnete kundenspezifische Kleinsteuerungen an, um z.B. Temperaturen zu minimieren, Schaltzeiten zu verringern, Schaltspitzen zu eliminieren und vieles mehr.

1

2

3

4

5

Bildbeschreibung:

1 | Schaltmagnet für Ladenverriegelung
2+3 | Kundenspezifische Ausführungen
4 | Bistabiler Hubmagnet Typ GHM10.024.006
5 | Hubmagnet mit Positionsabfrage

Hubmagnete mit definierter Ankerstellungen, z.B. stromlos gehalten, können sowohl mit Rückstellfedern als auch mit bistabilen Magneten (Position wird durch Perm-Magnet gehalten) gefertigt werden.

Lasthebemagnete für den Standardbereich

1

2

3

4

5

6

Für den Materialumschlag von 100 bis 14.000 kg. Zeiteinsparung mit geringem Aufwand realisierbar!

Universal-Permanent-Lasthebemagnete, Elektro-Lasthebemagnete oder Batterie-Lasthebemagnete bieten für Materialmanipulationen, bei denen die Stückgewichte und die Abmessungen im richtigen Verhältnis stehen, die optimale Lösung.

Die Vorteile von Permanent-Lasthebemagnete:

- Sehr kostengünstig!
- Geringe Wartungskosten!
- KEIN bzw. geringer (typenabhängig) Kranumbau erforderlich!
- Sehr geringes Eigengewicht durch den Einsatz von Hochenergie-Magnetmaterial, deshalb auch für kleine Schwenkkrane mit geringer Hebekapazität geeignet!
- Sehr kleine Abmessungen – ideal für Entstapelungen!

Die Vorteile von Batterie-Lasthebemagnete:

- Robuste Ausführung auch für schweren Einsatz
- Haftkraftvorwahl und Abtippen von Material
- Keine Kabelzuführung über den Kran erforderlich
- Problemlose Aufnahme von unbearbeiteten Werkstücken
- Eine Fernbedienung bei Batterie-Lasthebemagneten erübrigt das Besteigen von Materialstapeln oder der Brennschneideanlage
- Minimierung der Unfallgefahr!

Bildbeschreibung:

1 | Elektro-Permanent-Lasthebemagnet mit Neodym-Magnete
2 | Gekoppelte Batterie-Lasthebemagnete mit Funk-Fernbedienung
3 | Permanent-Lasthebemagnete Serie Baxx
4 | Standard-Batterie-Lasthebemagnet
5 | Permanent-Lasthebemagnet inkl. Vertikalladevorrichtung
6 | Elektro-Lasthebemagnet mit Sonderpolschuhen

Für kritische Oberflächenkonturen sind Sonderlösungen mit entsprechend optimierten Polschuhen lieferbar.

Universal – Permanent – Lasthebemagnete für Rund- und Flachmaterial von 100 - 2.000 kg bei 3-facher Sicherheit, sowie elektrisch schaltbare Permanent-Lasthebemagnete und Batterie-Lasthebemagnete für Rund- und Flachmaterial von 500 - 14.000 kg bei 2-facher Sicherheit.

Komplettlösungen mit Traverse und Steuerung für den großvolumigen Materialumschlag bis 60.000 kg

Die Vorteile in der Hebetechnik durch den Einsatz von Magnetsystemen sind vielfältig und immer mit Kosteneinsparungen verbunden.

Erhöhung der Lagerkapazität, einfache Lagerung (ohne Zwischenhölzer), Zeiteinsparung, Unfallverhütung und eine lange Lebensdauer, sowie nahezu verschleißfreier Einsatz der Systeme sind nur einige davon.

Typische Anwendungsbereiche finden sich bei Stahlhändlern, in Stahlwerken und in großen Verarbeitungsbetrieben.

Welche Magnet-Technologie für den jeweiligen Anwendungsfall erforderlich ist, bestimmt nicht nur das zu manipulierende Gewicht, sondern eine Vielzahl weiterer Kriterien.

Die Eckdaten der Krananlage (Stromzuführung, Hebekapazität, Anzahl der Hubwerke und Hakenabgänge usw.), sowie Werkstoff, Temperatur, Abmessungen und Oberflächenbeschaffenheit des zu hebenden Teiles sind ebenso wichtig, wie die Berücksichtigung des logistischen Ablaufes z.B. beim Stahlhandel (Horizontal-, Vertikaltransport, Drehen des Materials usw.).

Bildbeschreibung:

1 | Magnete zur Schrottmanipulation
2 | Lasthebemagnet-Traverse für Betonstabbunde
3 | Elektro-Rechteckmagnet mit Schwenkvorrichtung, Spannungsversorgung über Generator am Stapler
4 | Autark funktionierenter Rundmagnet mit integriertem Dieselaggregat
5 | Elektro-Lasthebemagnet-System in Sternform
6 | 42 t Coilmanipulation

magnet.works bietet in partnerschaftlicher Zusammenarbeit immer die optimale Lösung – als Elektro- oder Elektro-Permanent-Magnetausführung!

Sichere und komfortable Manipulation von Material bis 60.000 kg

Der wesentliche Vorteil für den Betreiber lastberuhigter Scheffer Krane liegt in der speziellen Mechanik. Hiermit entfallen die bei Beschleunigungs- und Bremsbewegungen auftretenden Pendelbewegungen in Kran- und Katzfahrtrichtung.

Scheffer bietet hier eine im eigenen Haus entwickelte Schrägseilverspannung, die aufgrund des Konstruktionsprinzips zusätzlich einen wesentlich geringeren Seilverschleiß als vergleichbare Systeme aufweist.

Lastberuhigte Krane für die Bereiche:

- Formstahl und Profile
- Blechtransport
- Stabstahl und Rohre
- Betonstahltransport
- Coiltransport
- Kommissionierkrane
- Teleskopkrane

Bildbeschreibung:

1 | Bundtransport
2 | Profiltransport mittels 2-fach Traverse
3 | Transport Formrohre
4 | Stapelkrahn mit 360° Drehwerk

Anforderungen und Bedürfnisse an Kran- und Transporttechnik sind bei all unseren Kunden unterschiedlich.

Die hohe Kundenakzeptanz der lastberuhigten Scheffer-Krane ist für uns Anspruch und Verpflichtung zugleich, in Zusammenarbeit mit unseren Kunden marktorientierte und mit den individuellen Kundenanforderungen ausgeführte Krananlagen zu liefern.

Materialmanipulation bis 500 Tonnen

für die Stahl- und Aluminiumindustrie

- Innovatives Design kombiniert mit qualitativ hochwertigen Komponenten und Materialien
- Gewichtsoptimierte Auslegung der Hebesysteme
- Spezielle Hebesysteme für das Heben von Lasten bis zu 500 Tonnen und Temperaturen bis + 1.100 °C

Bildbeschreibung:

1 | Horizontale Bundzange mit Einzelantrieb der Arme
2 | Coilzange
3 | Hydraulische Aluminium Blockzange Kap. 15 t
4 | Automatische Brammenzange Kap. 75 t mit motorisierten Tischen
5 | Knüppelzange mit verstellbarem Tisch
6 | Automatische Blockzange Kap. 175 t
7 | Bleckpaket-Hebezange mit fixem Arm Kap. 6 t

Optimierte Funktionalität am Arbeitsplatz

Die Auslegung der Anlagen erfolgt nach kundenspezifischen Anforderungen, wodurch neben den Standardausführungen individuelle Lösungen realisiert werden.

Die Krane sind als Wandschwenkkran, Säulenschwenkkran zur Bodenmontage oder als Hänge- und Brückenlaufkran verfügbar.

Die Manipulation der Last erfolgt über einen elektrischen Kettenzug oder über ein Handhabungsgerät, welches anstelle des Lasthakens auch mit einem spezifischen Lastaufnahmemittel ausgestattet werden kann. Die Montage und Wartung der Anlagen erfolgt durch unser Fachpersonal.

Bildbeschreibung:

1 | Portal Leichtlaufkran
2 | Leichtlaufkran mit Auskragung
3 | Schwenkausleger mit Werkzeugpaneel
4 | Sonderlösung für kritische Einbausituation
5 | Leichtlaufkran Portal

Sonderausstattung wie Bedienpaneele, Werkzeugpaneele, Energieversorgung, Luftanschluss und ähnliches können realisiert werden.

ERGONOMIE für jeden Arbeitsplatz

Unsere elektronischen und pneumatischen Handhabungsgeräte für Industriebetriebe werden auch Intelligent Devices for Handling - oder einfach INDEVA Balancer genannt.

Indeva Handhabungsgeräte erlauben durch die elektrische oder pneumatische Unterstützung, eine für den Anwender kraftlose Materialmanipulation bis zu einem Teilegewicht von max. 320 kg einschließlich Lastaufnahmemittel.

Neben den bekannten elektrischen und pneumatischen Balancern bietet Indeva mit der Liftronic-Air Variante eine Anlage an, welche die Vorteile beider Typen kombiniert und damit einen wesentlichen Innovationsvorsprung bietet. Weiters bietet Indeva mit dem Linearmanipulator ein sehr leicht zu führendes elektrisches Balancersystem, das Lasten außerhalb des Schwerpunktes, z.B. zum Beladen von Maschinen oder Regalen, aufnehmen kann.

- vollautomatischer Lastausgleich
- ergonomische Ausführung des Lastaufnahmemittels
- vielseitig einsetzbar durch magnetisches, elektrisches, pneumatisches und mechanisches Aufnahmewerkzeug
- erhältlich als Säulen-, Wand-, Deckenausführung sowie zur Montage auf Lauf- und Schwenkkränen

Bildbeschreibung:

1 | Liftronic-Easy Balancer mit Vakuumsauger zur Rohrlagenaufnahme
2 | Liftronic Linear
3 | Sonder-Aufnahmewerkzeug mit Elektromagnet
4 | Liftronic Air
5 | Greifer für Kühlerfront

Neben den Standardgeräten können Sonderlösungen für die unterschiedlichsten Anforderungen projektiert und realisiert werden. Vom einfachen Haken bis zum komplexen Lastaufnahmemittel mit Steuerung und Lastüberwachung werden die Geräte kundenspezifisch ausgestattet.

1

2

3

4

5

6

Qualitätssicherung im Lebensmittel- und Kunststoffbereich. Schutz vor Maschinenschaden und Produktionsausfall.

„KEINE“ Metallausscheidung muss man sich leisten können!

Metallerkennungssysteme unterscheiden sich je nach Anforderung in deren Ausführung. So kann zum Maschinenschutz die Grenze des kleinsten zu erfassenden Metallteiles sehr different sein. Die Systemauswahl sollte daher in Abwägung eines eventuell auftretenden Schadens getroffen werden. Im Lebensmittelbereich sind die Vorgaben durch die HACCP kritischer anzusetzen. Die Folgeschäden durch Auslieferung von nicht ausreichend kontrollierten Produkten sind hier nahezu unberechenbar.

Nicht nur die Hochempfindlichkeit von Metalldetektoren ist ausschlaggebend, denn bei zu sensibler Einstellung wird zwar die gewünschte Teilegröße erkannt, es kann jedoch die Anzahl der Fehlschaltungen dadurch extrem groß werden.

Daher ist es umso wichtiger, auf Metalldetektoren zurückzugreifen, welche über eine ausgereifte Technik verfügen. Wartungsfreie und kalibrierfreie Erkennungssysteme, die über Jahre hinweg den Anforderungen gerecht werden, erweisen sich als vorteilhaft.

Bildbeschreibung:

1 | Metallüberwachung von Kunststoffgranulat mit Zyklonzuführung
2 | Metalldetektor mit Push- und Safe-Einrichtung für die Lebensmittelindustrie
3 | Tunneldetektor in der Fleischverarbeitung
4 | Förderband mit teilbaren Tunneldetektor
5 | Aufbau eines Metalldetektors an einer Spritzgießmaschine
6 | Metalldetektor für Produkte im freien Fall

Aktuelle Computersoftware in der Steuerung ermöglicht eine Verkettung von mehreren Metalldetektoren für eine lückenlose Dokumentation. Neue Maßstäbe werden hier durch den Einsatz von modernster Technologie in Verbindung von ausgereifter Software nach letztem Stand der Technik mit Metalldetektoren aus dem Lieferprogramm von magnet.works gesetzt.

Separieren von ferromagnetischen Metallen

Schutz von Anlagen
– Rohstoffgewinnung
– Produkttrennung
– Qualitätsverbesserung

Die Vorgaben für die Industrie in o.a. Bereichen werden immer umfangreicher. Um diese zu erfüllen, benötigt man in modernen Anlagen ein Höchstmaß an Überwachungs- und Sicherheitstechnik.

Magnet-Separiersysteme bieten hier eine sehr effiziente Lösung für nahezu alle flüssigen und festen Produkte.

- Magnetgitter / -platten / -stäbe
- Rohrmagnetsysteme und Flüssigkeitsabscheider
- Trommel- und Kopfwalzenmagnete
- Überband-Magnetabscheider und Blockmagnete
- Wirbelstrom-Nichteisenabscheider

1

2

3

4

5

6

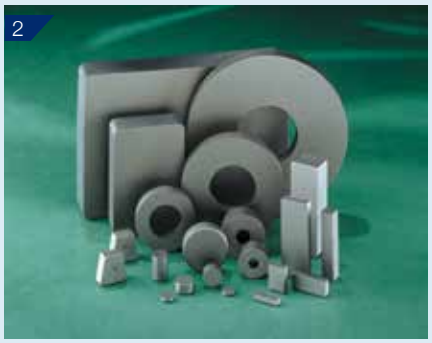
7

8

Bildbeschreibung:

1 | Plattenrohrmagnet in der Zuckeraufbereitung
2 | Überband-Magnetabscheider
3 | Trommelmagnet zur Kleinteilseparation in der Müllaufbereitung
4 | Nicht-Eisen Wirbelstromabscheider
5 | Magnetgitter für Kunststoff- und Lebensmittelindustrie
6 | Permanent-Blockmagnet im Brechereinsatz
7 | Kaskaden-Magnetsystem
8 | MagBox

- Modernisierung von bestehenden Anlagen erfordert kundenspezifische Systeme.
- Anlagen- und/oder produktbedingte Optimierungen von Separier-Systemen sind bei magnet.works Standard.



Vom Motorenbau bis zum Werbeartikel

Magnetwerkstoffe sind die Grundlage für ein sehr breites Anwendungsgebiet und werden hauptsächlich als Ringe, Zylinder, Blöcke oder Segmente gefertigt.

Es ist jedoch auch – sofern fertigungstechnisch möglich – jede andere Geometrie als Sonderform lieferbar.

Durch die unterschiedlichen Herstellungsarten wie Pressen, Gießen oder Sintern, kann sowohl isotropes als auch anisotropes Material produziert werden.

Die vielfältigen Möglichkeiten der Magnetisierung sind abhängig vom jeweiligen Magnetwerkstoff.

Übergeordnet werden sie in vier Hauptgruppen eingeteilt:

- Hartferrite (BaFe / SrFe)
- Samarium-Cobalt (SmCo)
- Neodym-Eisen-Bor (NdFeB)
- Aluminium-Nickel-Cobalt (AlNiCo)

Bildbeschreibung:

Magnetwerkstoffe:
1 | Neodym
2 | Ferrit
3 | AlNiCo
4 | Samarium-Cobalt

Typische Anwendungsgebiete sind:
Permanent- und Elektro-Permanent-Magnetprodukte, Motoren- und Kupplungsbau, Messtechnik, Werkzeuge, Lasthebemagnete, Separiersysteme, Förderanlagen, Haftmagnete, Werbeartikel u.v.m.

Kundenspezifische Ausführung bringt sehr oft Synergien für den Maschinenhersteller

Muss es immer der Standard sein?

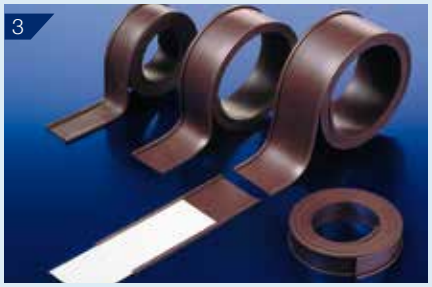
Die Vorteile von derartigen Systemen sind Verbindungen, Halterungen, Befestigungen und Montagen, welche sehr einfach und schnell wieder zu lösen sind.

Die Anwendungsgebiete sind hier uneingeschränkt. Vom Formen- und Vorrichtungsbau, Geräte- und Maschinenbau, Lager- und Ladenbau bis hin zu Leuchtenherstellern für mobile Lampenbefestigungen, sind nur einige davon.

Bildbeschreibung:

1 | Magnetsysteme
2 | Organisationsmagnete
3 | Versch.Standardausführungen
z.B. für Befestigung von Beleuchtungsmitteln
4 | AlNiCo Magnete
5 | Magnetische Spannblöcke für Draht-Erodiermaschinen
6 | Positioniermagnete
7 | Flachgreifer mit Santoprene Beschichtung

Enorm hohe Haltekräfte bei sehr kleinen Magnetabmessungen und Temperaturbereiche bis +450°C sind je nach verwendetem Magnetwerkstoff und Systemaufbau möglich.



Flexibles Magnetmaterial bietet bei einer Vielzahl von industriellen Anwendungen eine kostengünstige Lösung.

Bei der Herstellung wird Gummimaterial mit entsprechendem Magnetmaterial gemischt und auf die erforderliche Applikation kalandriert.

Wie bei den Magnetwerkstoffen besteht die Möglichkeit, isotropes oder anisotropes Material zu produzieren. Diese können in verschiedenen Magnetisierungsarten ausgeführt werden.

Die gängigsten Lieferformen sind:

- Magnetgummi
- Magnetfolien in farblicher Sortierung und / oder mit Selbstklebebeschichtung
- Magnet-Schilder
- Magnetisches C-Profil

Bildbeschreibung:

1 | Magnetfolie färbig beschichtet (Breite 1.000 mm)
2 | Magnetfolie zum Beschriften
3 | Magnetisches C-Profil
4 | Magnetfolienbänder einseitig selbstklebend
5 | Magnetfolie einseitig selbstklebend (Breite 1.000 mm)
6 | Magnetgummi

Anwendungsbereiche sind:

- Haftmagnetsysteme in Sandwichbauweise
- Werbeartikel, Regal- und Lagerbeschriftungen
- Produktkennzeichnungen im Ladenbau
- abnehmbare Beschriftungsschilder für Autos, etc.
- Abdeckungen bei Lackieranwendungen

Präzision beim Drehen, Erodieren, Schleifen und Fräsen

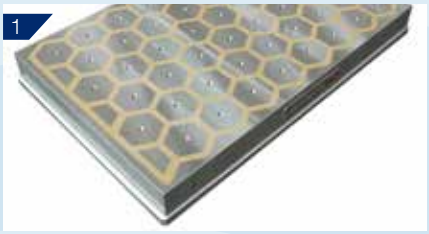
Die Zerspanungsleistung moderner Werkzeugmaschinen ist enorm und wird ständig weiterentwickelt.

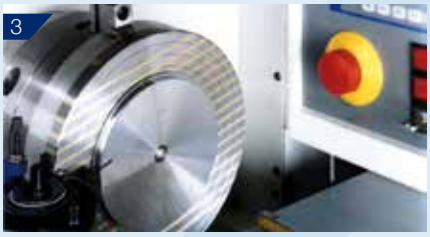
Umso mehr ist es erforderlich, eine maximale Auslastung der Anlagen, unter anderem durch minimale Rüstzeiten, zu erreichen.

Durch die Wahl des richtigen Magnet-Spannsystems kann man bereits rüsten, während an einem anderen Werkstück noch die Bearbeitung läuft.

Weitere Vorteile:

- Gleichmäßige Spannkraft
- Keine Verformung beim Spannen von Lagerringen
- Mehrseitenbearbeitung in einem Aufspannvorgang
- Größere Verfügbarkeit durch Mehrfachbelegung
- Erreichen von sehr hoher Präzision

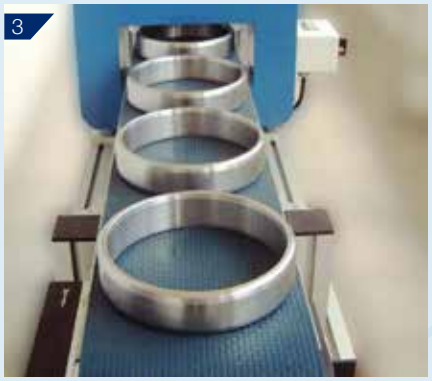




Bildbeschreibung:

1 | Hexagonal-Spannplatte
2 | Sinustisch mit Permanent-Magnetspannplatte, schwenkbar um die Längsachse
3 | Permanent-Rundspannfutter
4 | Perm.-Magnetspannplatte mit Querpolteilung
5 | Elektro-Permanent-Magnetspannplatte
6 | Einsatz beim Senkerodieren im Dielektrikum
7 | Sinustisch mit Permanent-Magnetspannplatte, schwenkbar in X+Y-Achse

Magnet-Spannsysteme werden in drei Ausführungen gefertigt:
1. Permanent-Magnet-System / manuell schaltbar
2. Elektro-Magnet-System / elektrisch schaltbar
3. Elektro-Permanent-Magnet-System / durch Stromimpuls schaltbar (im Betrieb stromlos)



Wir liefern moderne Magnetsteuerungen und passende Entmagnetisieranlagen

Magnetsteuerungen:
Elektro-Haftmagnete und Lasthebemagnete benötigen zur Ansteuerung Gleichspannung. Die Auswahlmöglichkeiten bei magnet.works reichen vom einfachen Trafogleichrichter über ein kompaktes Umpol-Steuergerät bis zur Magnetsteuerung mit Notstromversorgung. magnet.works ist Ihr kompetenter Partner für maßgeschneiderte Sonderlösungen.

Die Ausführung einer Ansteuerung von Magnetsystemen ist unter anderem von folgenden Anforderungen abhängig:

- benötigte Leistung- Anschlussspannung
- erforderliche Taktzeiten
- erforderliche Entmagnetisierungswerte
- Notstromversorgung
- Verfügbarkeit
- Aufstellungsort / Umgebungsbedingungen

Entmagnetisieranlagen:
Magnetfelder in Werkstücken und Materialien können sehr oft störend und unerwünscht sein. Die Ursachen sind umfangreich und nicht immer vermeidbar. Mit Tunnel-Entmagnetisier-Geräten oder Platten-Entmagnetisierern können diese Magnetfelder entfernt oder auf ein akzeptables Maß reduziert werden.

Bildbeschreibung:

1 | Magnetsteuerung mit Notstromversorgung
2 | Schalt- und Steuergerät für Elektromagnete
3 | Entmagnetisierapparat in Förderband integriert
4 | Vollautomatische Entmagnetisieranlage

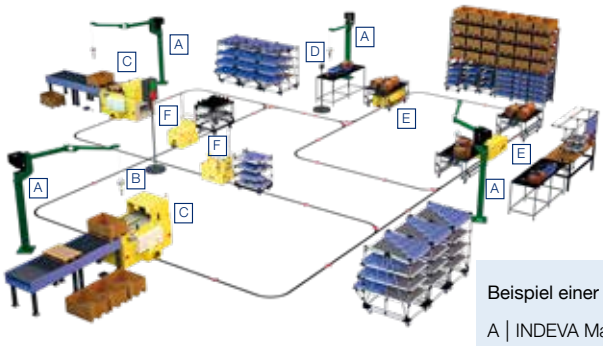
Die Vielfalt der Werkstücke und Materialien erfordert jedoch das Erstellen eines exakten Anforderungsprofiles sowohl für Magnetsteuerungen als auch Entmagnetisierungsanlagen, um ein optimales Ergebnis zu erzielen. magnet.works – die Magnetprofis in allen Bereichen.

INDEVA Automatic Guided Vehicles (AGV) / Führerlose Transportfahrzeuge (FTF)

Präziser und sicherer, innerbetrieblicher Materialtransport bis 1.500 kg. Logistische Abläufe kostengünstig automatisieren steht dabei im Vordergrund.

Die selbstfahrenden Transportsysteme zeichnen sich durch die hohe Transportkapazität bis 1.500 kg je Fahrzeug, der erleichterten Modular Bauweise - Wartung und Service der Fahrzeuge und Anlage durch die vorgefertigten verfügbaren Komponenten aus.
Durch dieses System sind kundenspezifische Anforderungen schnell realisierbar und zukünftige Erweiterungen der Transportstrecke können zeitnah umgesetzt werden!

Hauptmerkmale:
Das AGV/FTF folgt einem Magnetband, das schnell und einfach an der Route verlegt wird. Das Fahrzeug erkennt über die Steuerung anhand von Signalmarkern welche Aktionen erfolgen müssen.
Abbiegen, Anhalten sowie langsam und schneller etc. sind hiermit leicht realisier- und erweiterbar.



Beispiel einer typischen FTS Route

A | INDEVA Manipulator
B | WI-FI gesteuerte Ampel
C | WI-FI gesteuerte Übergabe
D | WI-FI Startbox
E | INDEVA AGV „Tunnel“
F | INDEVA AGV „Tugger“

Bildbeschreibung:

1 | AGV „Tugger“
2 | AGV „Tunnel“
3 | AGV Übergabestation
4 | AGV „Tugger“ mit Transportanhänger
5 | AGV Low-cost Version

Neben den Standardgeräten können Sonderlösungen für die unterschiedlichsten Anforderungen projektiert und realisiert werden, von einer einfachen Anhängevorrichtung bis zu einem komplexen Lastaufnahmemittel mit Steuerung zur Lastüberwachung können die Geräte kundenspezifisch ausgestattet werden.

1

2

3

4

5

1

2

3

4

5

6

Produktmanipulation durch optimierten Magnetfluss

Die maximale Magnetkraft zum Heben und Manipulieren von ferromagnetischen Produkten ist abhängig von der magnetisierbaren Fläche, der Materialstärke, dem Luftspalt und der Materialgüte.

Weiters haben auch die Beschleunigungswerte des Manipulator / Roboter einen erheblichen Einfluss auf die Magnetkraft.

In manchen Bereichen der Lebensmittelindustrie sind zB. bei Gläsern mit Metalldeckel, durch das Verhältnis „magnetisierbare Fläche“ zu „Transportgewicht“ schnell die realisierbaren Grenzen erreicht.

Durch permanente Produktweiterentwicklung und den Einsatz von Hochenergiemagneten können wir auch für schwierigste Applikationen geeignete Systeme anbieten.

Anwendungsbereiche:

- Blechdosentransport – vereinzeln und zusammenführen
- Palettieren oder Entnehmen von Produkten in Glasverpackung mit Metalldeckel
- Produktionslinien zum Schweißen von Blechdosen
- Befüllungsanlagen von Getränkedosen

Bildbeschreibung:

1 | Blechspreiz-System
2 | Permanentmagnetische Palettieranlage
3 | Spreizmagnet für Stahlronden
4 | Dosentransport
5 | Hochgeschwindigkeitstransport von Dosen
6 | Magnetische Transportrolle

Wir bieten Beratung und Lieferung von einzelnen Komponenten sowie komplette Transporteinheiten.

magnet.works hat die Lösungen

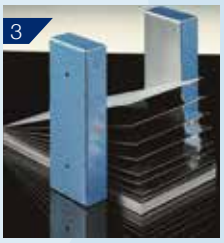
Eine Vielzahl von Anwendungen können mit magnetischen Hilfsmittel realisiert werden.

Ob von magnetisch schaltbaren Prismen für Mess-Stative oder Arbeitslampen über Magnetschweißwinkel bis hin zu Blechspreizmagneten, wird durch den richtigen Einsatz der Magnetkraft vieles einfacher.

Zur Qualitätskontrolle und verschiedenen Prüfverfahren sind Magnet-Messgeräte und Polanzeiger, je nach Genauigkeitsanforderung, in unterschiedlichen Ausführungen lieferbar.

1

2


3

4

5

6

7

8

Bildbeschreibung:

1 | Werkzeughalter
2 | Messuhr-Stativ
3 | Blechspreizmagnete
4 | Magnetfeld-Messgeräte
5 | Spannvorrichtung für Werktische
6 | Bohrmaschine mit Magnetständer
7 | Sortiermagnet / Schweißwinkel
8 | Sortiermagnete

magnet.works kann auf jahrzehntelange Erfahrung in der gesamten Magnettechnik zurückgreifen und zeichnet sich dadurch aus, nicht nur handelsübliche Produkte zu liefern, sondern tatsächliche Problemlösungen auszuarbeiten.

Elektromagnetisch- und druckmittelbetätigte Kupplungen und Bremsen

Kuppeln – Bremsen – Sichern – Halten – Positionieren – Beschleunigen

Elektromagnetisch oder pneumatisch schließende und öffnende Ausführungen können realisiert werden. Bei elektromagnetisch angesteuerten Geräten reichen die Drehmomente von 0,15 Nm bis 10.000 Nm. Pneumatisch betätigte Elemente können von 10 Nm bis 500.000 Nm übertragen, je nach Ausführung und eingestelltem Druck.

- Einscheiben- / Mehrscheiben-Kupplungen und Bremsen
- Zahnkupplungen
- Permanent-Magnet-Bremsen
- Federdruckbremsen
- Bremszangen
- Scheibenbremsen

Bildbeschreibung:

1 | Permanentmagnet-Bremsen
2 | Anlaufkupplung für einen Steinbrecher
3 | Druckluftelemente

Permanent-Magnet Kupplungen

Berührungslose Drehmomentübertragung

Firma magnet.works liefert und entwickelt gemäß spezifischen Anforderungen und in kundennaher Zusammenarbeit Permanent-Magnet-Kupplungen in Standard- und Sonderausführungen. Durch den Aufbau und die Arbeitsweise dieser Kupplungen ergibt sich vorzugsweise der Einsatz in geschlossenen Medien wie Pumpen, Rührwerke, Kompressoren, geschlossenen Behältern mit Gasen oder Dämpfen oder Unterwasser-Anwendungen.

Bildbeschreibung:

1+2 | Permanent-Magnet Kupplung 3 Nm, aus Edelstahl

- verschleißfreie Übertragung
- hohe Luftspaltüberbrückung
- elektrische-, mechanische-,chemische Isolation
- Schutz des Antriebsstranges/Maschinenelemente (Rutschkupplung)
- Vermeidung von Motorvibrationsübertragungen
- druckfester Spalttopf

magnet.works
Starke Kräfte für industrielle Anwendungen

magnet.works wurde im Mai 2000 gegründet mit damals bereits mehr als zehn Jahren Erfahrung in den verschiedensten Anwendungen der Magnettechnik. Seitdem haben wir uns als kompetenter Partner für industrielle Anwendungen etabliert. Ob Standardlösung oder kundenspezifische Sonderentwicklung, wir haben die passenden Magnetprodukte für nahezu alle Industriebranchen.

Unsere Feldstärke: Entwicklung-Konstruktion-Produktion-Inbetriebnahme-Service „alles aus einer Hand„

Die Veränderungen am Markt, immer komplexere Anwendungen und der Trend nach Baugruppen-Lösungen haben uns dazu bewogen, im Juli 2014 eine eigene Produktion in Tschechien zu gründen. Wir entwickeln und fertigen Elektromagnete, Hubmagnete und vieles mehr für nahezu alle Industriebereiche.

Anziehend: Mit zertifizierter Qualität für nationale und internationale Kunden

Als zertifiziertes Unternehmen werden unsere Produkte und Dienstleistungen höchsten Anforderungen gerecht. Auf Wunsch übernehmen wir auch gerne die Generalplanung für Gesamtanlagen bis zur ziviltechnischen Abnahme. Service- und Wartungsarbeiten werden von unseren erfahrenen Monteuren europaweit durchgeführt. Montage und Inbetriebnahme von Krananlagen und Indeva Handhabungsgeräten und den jährlich gesetzlich vorgeschriebenen Überprüfungen ergänzen unsere Dienstleistungen.

Mit kompetenter Beratung und zuverlässigen Produkten unterstützen wir Kunden in mehr als 20 Ländern.

magnet.works®

magnet- und industrietechnik vertriebs gmbh
A-4020 Linz, Estermannstraße 8a
Telefon +43 (0) 732 778780
Fax +43 (0) 732 778780-10
office@magnetworks.at

magnet.works s.r.o. – Produktion
CZ-78901 Zábreh, Rovensko 54
Telefon +420 583455047
Fax +420 583411775
office-cz@magnetworks.at

www.magnetworks.at

Ausgabe 07 /2019; Gestaltung: www.neu-art-ig.at